



IL DIAGRAMMA DI LAVORO DELLA RQG 18 E' GOVERNATO DA SISTEMI DI SICUREZZA POSIZIONATI SUGLI STABILIZZATORI, CHE SENTONO IN OGNI MOMENTO L'INDICE DI STABILITA' DELLA PIATTAFORMA, E QUINDI GOVERNANO LA MOVIMENTAZIONE DELLA PARTE AEREA.

IL DIAGRAMMA VARIA A SECONDA DELLE POSSIBILI APERTURE DELLO SNODO STABILIZZATORE (POSIZIONE 1,2,3).

QUI SOPRA SONO RIPORTATI I DIAGRAMMI MINIMO, MEDIO E MASSIMO A SECONDA CHE DURANTE LA ROTAZIONE CI SI TROVI ALL'INTERNO DI DUE STABILIZZATORI, OPPURE SOPRA DI UN UNICO STABILIZZATORE, LO SBRACCIO PUO' ASSUMERE UN ANDAMENTO SCOSTANTE (COME MOSTRATO IN FIGURA)

**IMPORTANTE: NON MANDARE A FINE CORSA IL CILINDRO SNODO ASTA STABILIZZATORE; NEL CASO LO SI FACESSE ARRETRARE DI 1 cm LO STELO DELLO STABILIZZATORE, CON IL CILINDRO SNODO ASTA STABILIZZATORE A FINE CORSA, I PRESSOSTATI NON POTREBBERO FUNZIONARE AL MEGLIO.**

Pos.	CODICE	DENOMINAZIONE	N° pezzi	Materiale	Caratteristiche	Modifiche
		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE Grado di precisione medio: UNI 5307-63			BASKET Senza specifica autorizzazione scritta della stessa non puo' essere copiato, riprodotto, messo a disposizione o comunicato a terzi. - La Societa' proprietaria tutela i propri diritti a rigore di legge.	
Materiale	Grezzo	TARATTAMENTI TERMICI SUL PEZZO		Data:	Peso Kg.	
		1	2	3	20/01/2004	Grezzo Finito
Stato	DENOMINAZIONE	Scalo		Disegnato		
	DIAGRAMMA DI LAVORO	1:100		D. Quintavalla		
Modello N°	RQG 18	Indice		Controllato		
Gruppo	N° Pezzi	DIS. N.		412	00	601 00
Tipo	BK 1738					

Sostituisce il N.  
Sostituito da N.