



IL DIAGRAMMA DI LAVORO DELLA RQ8 18 E' GOVERNATO DA SISTEMI DI SICUREZZA POSIZIONATI SUGLI STABILIZZATORI, CHE SENTONO IN OGNI MOMENTO L'INDICE DI STABILITA' DELLA PIATTAFORMA, E QUINDI GOVERNANO LA MOVIMENTAZIONE DELLA PARTE AEREA.

IL DIAGRAMMA VARIA A SECONDA DELLE POSSIBILI APERTURE DELLO SNODO STABILIZZATORE (POSIZIONE 1,2,3).

QUI SOPRA SONO RIPORTATI I DIAGRAMMI MINIMO, MEDIO E MASSIMO A SECONDA CHE DURANTE LA ROTAZIONE CI SI TROVI ALL'INTERNO DI DUE STABILIZZATORI, OPPURE SOPRA DI UN UNICO STABILIZZATORE. LO SBRACCIO PUO' ASSUMERE UN ANDAMENTO SCOSTANTE (COME MOSTRATO IN FIGURA)

IMPORTANTE: NON MANDARE A FINE CORSA IL CILINDRO SNODO ASTA STABILIZZATORE; NEL CASO LO SI FACESSE ARRETRARE DI 1 cm LO STELO DELLO STABILIZZATORE. CON IL CILINDRO SNODO ASTA STABILIZZATORE A FINE CORSA, I PRESSOSTATI NON POTREBBERO FUNZIONARE AL MEGLIO.

Pos.	CODICE	DENOMINAZIONE	N° pezzi	Materiale	Caratteristiche	Modifiche
		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE Grado di precisione medio: UNI 5307-63			BASKET Senza specifica autorizzazione scritta della stessa non puo' essere copiato, riprodotto, messo a disposizione o comunicato a terzi. - La Societa' proprietaria tutela i propri diritti a rigore di legge.	
Materiale	Grezzo	TARATTAMENTI TERMICI SUL PEZZO		Data:	Peso Kg.	
		1	2	3	20/01/2004	Grezzo Finito
Stato	DENOMINAZIONE			Scala	Disegnato	
	DIAGRAMMA DI LAVORO			1:100	D. Quintavalla	
Modello N°	RQ8 18			Indice	Controllato	
Gruppo	N° Pezzi	DIS. N.		412	00	601 00
Tipo	BK 1738					

Sostituisce il N.
Sostituito da N.